



FILATO COTONE  
titolo: da 100 a 120 Ne  
stiro : 0 cm

Esempio  
-aspatura iniziale 137cm  
-aspatura finale 137+0= 137cm

**PROCESSO**

Fase	Aspatura (indice cm)	Durata (sec)	Press. sprem. (bar)	Progressivo (sec)
Primo tiro	131	20	4	20
Primo rientro	125	35	4	55
Tiro massimo in soda	135	40	4	95
Spremitura in soda	135	25	6	120
Acqua calda	135	35	4	155
Acqua calda - tiro finale	137	20	4	175
Acqua fredda	137	25	4	205
Spremitura in acqua	137	20	6	220

Velocità di tiro = 2.5 mm/s    Velocità rientro rapido = 30 mm/s

TEMPO DI CICLO= 295 sec. (4'55")  
TEMPO DI PROCESSO= 220 sec. (3'40")

**PRODUTTIVITA'**

N°cicli/ora con efficienza 100% 12,2  
N°cicli/ora con efficienza 90% 11,0

Data: GENNAIO 2002

Scala: /    Dis.: Rocca C.

**JAEGGLI MECCANOTESSILE**

Tipo macchina  
MERCERIZZATRICE  
IN MATASSE HL2000

Denominazione:

DIAGRAMMA RICETTA - titolo filo da 100 a 120 Ne -

Dis. N° 28/SC/HL2