



FILATO COTONE
 titolo: da 70 a 90 Ne
 stiro : 1 cm

Esempio
 -aspatura iniziale 137cm
 -aspatura finale 137+1= 138cm

PROCESSO				
Fase	Aspatura (indice cm)	Durata (sec)	Press. sprem. (bar)	Progressivo (sec)
Primo tiro	132	20	4	20
Primo rientro	126	35	4	55
Tiro massimo in soda	136	40	4	95
Spremitura in soda	136	25	6	120
Acqua calda	136	35	4	155
Acqua calda - tiro finale	138	20	4	175
Acqua fredda	138	25	4	205
Spremitura in acqua	138	20	6	220

TEMPO DI CICLO= 295 sec. (4'55")
 TEMPO DI PROCESSO= 220 sec. (3'40")

PRODUTTIVITA'

N°cicli/ora con efficienza 100% 12,2
 N°cicli/ora con efficienza 90% 11,0

Velocità di tiro = 2.5 mm/s Velocità rientro rapido = 30 mm/s

Data: GENNAIO 2002	JAEGGLI MECCANOTESSILE	Tipo macchina MERCERIZZATRICE IN MATASSE HL2000
Scala: / Dis.: Rocca C.		
Denominazione: DIAGRAMMA RICETTA - titolo filo da 70 a 90 Ne -		Dis. N° 29/SC/HL2