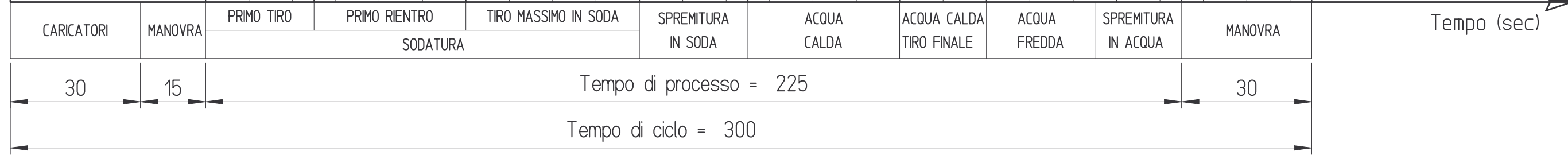


FILATO COTONE  
 titolo: da 50 a 60 Ne  
 stiro : 3 cm

Esempio  
 -aspatura iniziale 137cm  
 -aspatura finale 137+3= 140cm



PROCESSO				
Fase	Aspatura (indice cm)	Durata (sec)	Press. sprem. (bar)	Progressivo (sec)
Primo tiro	135	25	4	25
Primo rientro	130	35	4	60
Tiro massimo in soda	138	40	4	100
Spremitura in soda	138	25	6	125
Acqua calda	138	35	4	160
Acqua calda - tiro finale	140	20	4	175
Acqua fredda	140	25	4	210
Spremitura in acqua	140	20	6	225

TEMPO DI CICLO= 300 sec. (5'00")  
 TEMPO DI PROCESSO= 225 sec. (3'45")

PRODUTTIVITA'

N°cicli/ora con efficienza 100% 12,0  
 N°cicli/ora con efficienza 90% 10,8

Velocità di tiro = 2.5 mm/s    Velocità rientro rapido = 30 mm/s

Data: GENNAIO 2002	<b>JAEGGLI MECCANOTESSILE</b>	Tipo macchina MERCERIZZATRICE IN MATASSE HL2000
Scala: /    Dis.: Rocca C.		
Denominazione: DIAGRAMMA RICETTA - titolo filo da 50 a 60 Ne -		Dis. N° 30/SC/HL2